



ATT 2738 ATT 2738 HH

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
分析指南	0.36	0.30	1.50	0.020	0.003	2.00	1.00	0.20
标准	0.35-0.45	0.20-0.40	1.30-1.60	≤ 0.030	≤ 0.030	1.80-2.10	0.90 - 1.20	0.15 -0.25

特性

和 ATT 2311 相比, 通过改良淬透性, 可适合厚度超过400mm的大尺寸模具, 可氮化、硬铬电镀、火焰淬火、抛光和皮纹处理。用于极限尺寸以及如下要求, 建议使用 ATT 2738 MOD TS/ATT 2738 MOD TS HH:

- 更高的硬度和更良好的淬透性能
- 可抛光性>粒度320
- 精细的纹理设计 (如 HNO₃)

应用

用于制造保险杠、仪表板、座椅、垃圾容器、瓶箱、电视柜等注塑模具。

交货状态

ATT 2738: 淬火和回火至 280—325 HB (约 950 — 1,100 MPa)*
ATT 2738 HH: 淬火和回火至 310—355 HB (约 1,050 — 1,200 MPa)

物理性能

热传导系数 (W/m.K)	20°C	250°C	500°C
	34.0	33.5	33.0
热膨胀系数 20°C 起 /°C (µm/m)	100°C	250°C	500°C
	11.6	12.8	14.3
杨氏模量 (GPa)	20°C	250°C	500°C
	212	197	175

* 布氏表面硬度, 转换为DIN EN ISO 18265 表格 A.1。

SEL	40CrMnNiMo8-6-4
DIN EN ISO 4957	40CrMnNiMo8-6-4
AFNOR	40CMND8
AISI	~P20 + Ni
BS	~P20 + Ni

ATT 2738

信昌精密模具(上海)有限公司

上海市松江区新桥镇新庙三路499弄1号1层A区、2层A区, 邮编201612
电话: +86 21 3373 8146 | info@att-metal.com



www.att-metal.com



信昌微信公众号

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证, 或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。

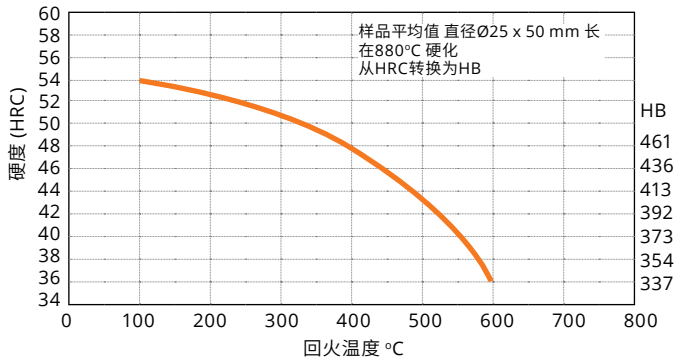


ATT 2738 ATT 2738 HH

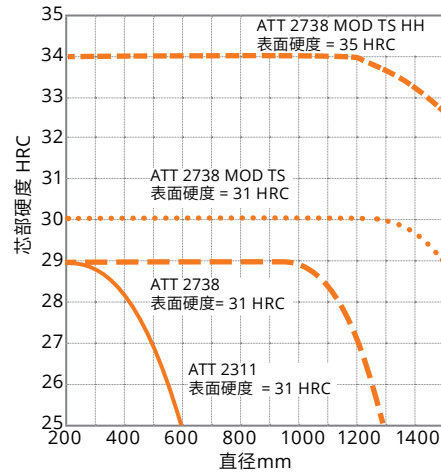
热处理

消除应力	温度	退火状态下为大约 600°C 淬火和回火状态下为大约 550°C
	保温时间	每 50 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
软化退火	温度	720°C
	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
淬火	温度	880°C
	保温时间	每 1 mm 壁厚 1 分钟
淬火硬度	高至 54 HRC	在油, 热水浴或真空中
回火	温度	见回火曲线
	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	空冷
工作硬度	280-325 HB	ATT 2738
	310-355 HB	ATT 2738 HH

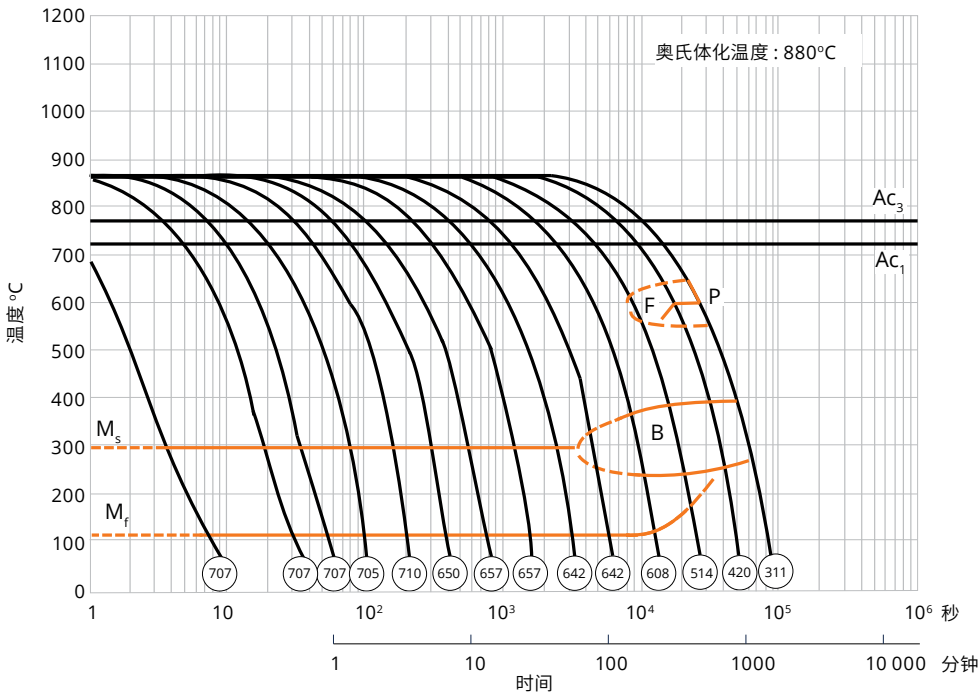
回火曲线



淬透性 (示意图曲线)



TTT 曲线 (连续)



ATT 2738