



ATT 2711 MOD

化学成份(合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
分析指南	0.52	0.20	0.95	0.015	0.001	1.05	2.00	0.75	0.12
标准	0.50-0.60	0.15-0.35	0.50-0.80	≤ 0.025	≤ 0.025	0.60-0.80	1.50-1.80	0.25 -0.35	0.07 - 0.12

特性

具有良好的韧性、耐磨性和抗压强度性能的塑料模具钢。可氮化和镀硬铬，可火焰硬化。通过成分改良和工艺改进，严格控制硫、磷含量，组织纯洁，硬度均匀，抛光性和蚀纹表现均优于传统的1.2711。

SEL	~55 NiCrMoV 7 mod
DIN EN ISO 4957	~55 NiCrMoV 7 mod
AFNOR	~ 55 NCD 07-05 mod
AISI	~ L 6 mod

应用

用于较高耐磨性要求，或需要承受较高机械应力，或产品表面要求较高的注塑模具和压塑模具。可通过表面电镀提高模具表面硬度，用于SMC和GMT热压成型。

交货状态

退火最大值248HB。淬火和回火至370-415HB。
(约1250-1400 MPa)* 或按照客户需求。

物理性能

热传导系数 (W/m.K)	20°C	250°C	500°C
	36.0	37.5	34.8
热膨胀系数 20°C 起 /°C (µm/m)	20-100°C	20-250°C	20-500°C
	12.2	13.1	14.2
杨氏模量 (GPa)	20°C	250°C	500°C
	215	198	175

高温屈服强度

淬火回火状态	在以下温度的0.2% 屈服强度 MPa			
	450°C	500°C	550°C	600°C
~ 1570 MPa	910	750	470	230
~ 1370 MPa	830	605	410	215
~ 1180 MPa	630	480	305	165

ATT 2711 MOD

信昌精密模具(上海)有限公司

上海市松江区新桥镇新庙三路499弄1号1层A区、2层A区，邮编201612
电话: +86 21 3373 8146 | info@att-metal.com



www.att-metal.com



信昌微信公众号

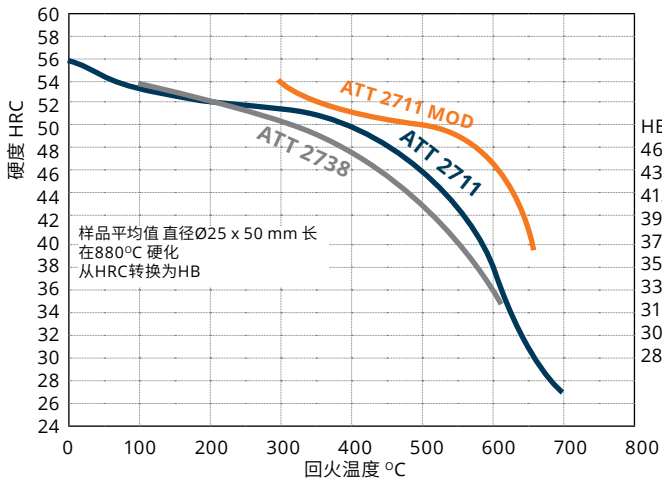


ATT 2711 MOD

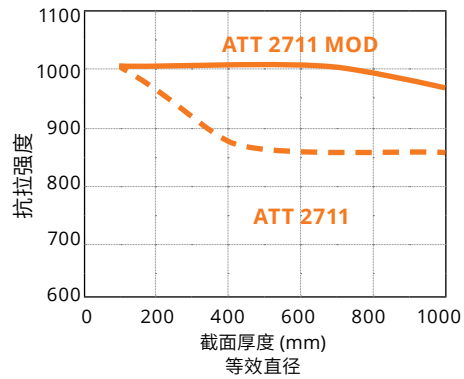
热处理

	温度	退火状态下为大约 650°C
消除应力	400 - 450°C	每 50 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
软化退火	温度	700°C
	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
淬火	温度	880°C
	保温时间	每 1 mm 壁厚 1 分钟
淬火硬度	高至 58 HRC	在水/油, 保护性气氛/油, 热水浴或真空中
	温度	见回火曲线
回火	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	空冷
工作硬度	280-415 HB	取决于应用

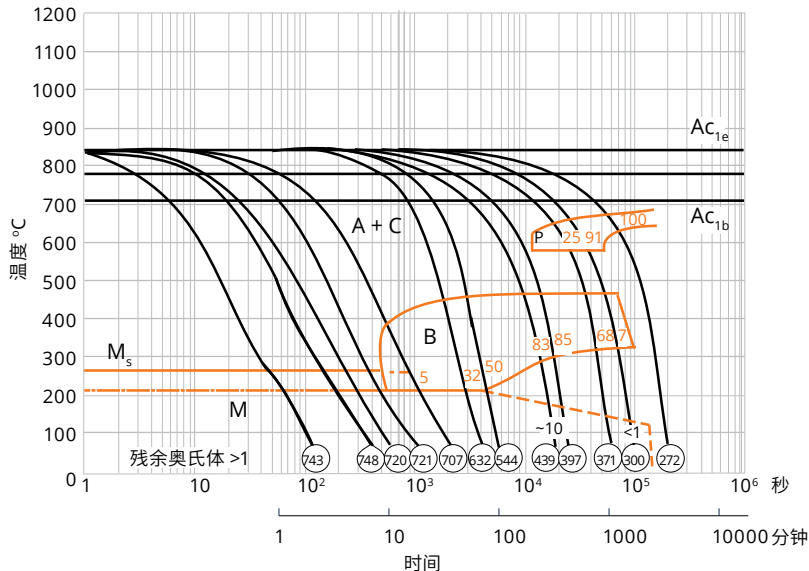
回火曲线



芯部硬度比较 (示意图曲线)



TTT 曲线 (连续)



ATT 2711 MOD