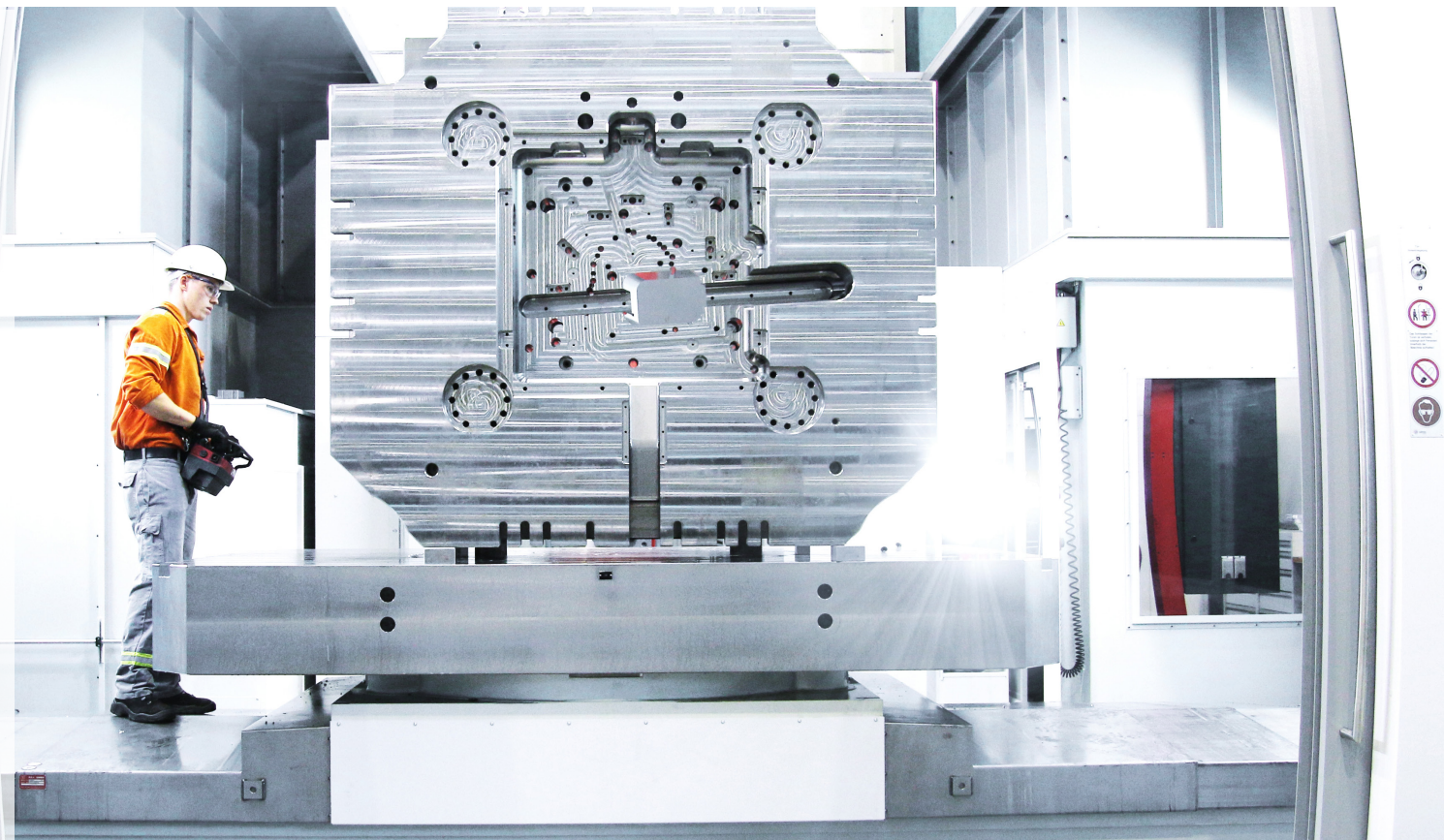




灵活 创新 优质



信昌精密模具(上海)有限公司成立于2001年7月, 直致力于为客户提供来自 Buderus Edelstahl 和知名钢厂的优质工模具钢。ATT 主要生产塑料模具钢、热作钢和冷作模具钢。这些产品广泛应用于汽车、IT、电器和电子等多个行业。我们拥有多台锯床、铣床、数控机床和熔炉, 以满足客户的需求。

信昌精密模具(上海)有限公司

中国上海市松江区新桥镇庙三路499弄1-3号, 邮编201612

电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193 | info@att-metal.com



www.att-metal.com



信昌微信公众号



	钢种名称		AISI	出厂硬度	主要成分%							其它	淬火 温度℃	热处理 硬度	特性	适用范围
	ATT	Buderus			C	Si	Cr	Mn	Ni	V	Mo					
预硬塑料模具钢材	ATT 2311	2311 ISO-BM	P20	280-325 HB	0.38	0.30	2.00	1.50	-	-	0.20	P 0.020 S 0.003	预硬钢	硬度均匀、具有良好的机加工性能,易抛光;适于镀硬铬、氮化等表面处理;适用于厚度400毫米以下之模具。	广泛用于汽车内外饰件以及家电类中小注塑模、压铸模模架,适用ABS、PP、PS、PE塑料等,长时间生产亦能保持良好尺寸稳定性。	
	ATT 2711	2711 ISO-B	6F2 mod	355-415 HB	0.52	0.20	0.75	0.70	1.75	0.10	0.30	P 0.020 S 0.002	预硬钢	高韧性、高抗压强度;抛光性能良好;蚀纹性能良好;可进行氮化、电镀以及表面淬火处理。	用于需要承受较高机械应力、热应力之大型压缩模具和注塑模具等,适用ABS + PC、PS、PP、PE等塑料模具,如汽车电镀饰件、汽车格栅、打印机外壳等。	
	ATT 2711 MOD	2711 ISO-B MOD	L6 mod	370-415 HB	0.52	0.20	1.05	0.95	2.00	0.12	0.75	P0.015 S0.001	预硬钢	良好的韧性,高温下的强度高,抗压强度高。可氮化和镀硬铬。火焰硬化。良好的抛光性,适合光蚀刻。	可通过表面电镀提高模具表面硬度,用于SMC和GMT热压成型;也适用于ABS + PC、PS、PP、PE等塑料模具,如汽车电镀饰件、汽车格栅、打印机外壳等。	
	ATT 2714 MOD	2714 ISO-B MOD	L6 mod	370-415 HB	0.52	0.25	1.10	0.95	2.00	0.10	0.75	P 0.015 S 0.005	预硬钢	NiCrMoV合金模具钢; 具有高硬度、高耐磨性;良好的高温强度性能;抛光性良好;可进行表面处理。	除了用于高要求的注塑模具外,亦用于大型铝合金挤压模;大批量生产之锻模、模座;液压成形模(IHU)、冲床、落锤锻造(Hammer)、挤型机零件等。	
	ATT 2738	2738 ISO-BM	P20+Ni	280-325 HB	0.36	0.30	2.00	1.50	1.00	-	0.20	P 0.020 S 0.003	预硬钢	各项性能优于ATT 2311, 适用于大尺寸塑料模具。厚度超过700毫米,推荐使用 ATT 2738 MOD TS;亦可进行表面处理,如氮化、电镀以及表面淬火以提高模具生产寿命。	广泛用于汽车保险杠、仪表板、门板、座椅等大型塑料件模具,也可用于大型垃圾桶、冰箱及电视柜等家电类注塑模具;适用ABS、PP、PS、PE塑料等。	
	ATT 2738 HH			310-355 HB												
	ATT 2738 MOD TS	THRUHARD SUPREME	P20 mod	280-325 HB	0.26	0.10	1.25	1.45	1.05	0.10	0.50	P 0.015 S 0.002	预硬钢	更好的淬透性,更均匀的硬度分布;良好的抛光性、机加工性、焊接性和热传导性;可靠的蚀纹加工性;可进行氮化、电镀以及表面淬火等表面处理,以提高模具生产寿命。	广泛用于汽车保险杠、仪表板、门板、格栅、座椅等大型塑料件模具,也可用于大型垃圾桶、冰箱及电视柜、复印机外壳等注塑模具制作。适用ABS、PP、PS、PE塑料等。	
	ATT 2738 MOD TS HH	THRUHARD SUPREME (HH)	P20 mod	310-355 HB												
ATT DIAMOND	THRUHARD DIAMOND HHH	-	360 - 405 HB	0.28	0.10	1.25	1.45	1.05	0.15	0.70	P 0.015 S 0.002	预硬钢	更均匀、更精细的微观结构;纯净度极高,最高可使用3 μm的钻石膏镜面抛光。可激光硬化或氮化;这种钢通常具有较高的基体硬度,因此可以提高耐磨性并更好地支持表面涂层效果,例如镀硬铬或 PVD涂层。	用于对表面光洁度要求较高的注塑和压塑模具,比如透明大灯部件、饰条和散热器格栅等汽车外饰件,高抛光要求或超精细皮纹的汽车内饰件。		
不锈钢塑料模具钢	ATT 2316 MOD	2316 ISO-B MOD	420 mod	265-310 HB	0.28	0.30	14.2	0.95	0.50	-	1.10	P 0.030 S 0.003	预硬钢	经过改良的耐腐蚀塑料模具钢;良好的抛光性和蚀纹性能;易于切削加工。	用于注塑模具、模具镶件、吹塑模具、挤压模具等。适用于PVC、PC、PA、PMMA、POM等塑料,常用于医疗及食品包装行业。	
	ATT 2085 MOD	2085	420 mod + S	280-325 HB	0.34	0.30	15.0	0.95	-	-	-	P 0.025 S 0.100	预硬钢	高硬度、耐腐蚀塑料模具钢;与 ATT 2316 MOD 相比,加入硫(S)元素,因此具有优良的机械加工性能。	用于耐腐蚀注塑模具;适用模架及模具配件;常用于医疗及食品包装行业;不适用有外观要求加工的模具。	
	ATT 2099 MOD		420 F	280-320 HB	0.05	0.40	12.30	2.50				P 0.030 S 0.100	预硬钢	相比于ATT 2085 MOD, 机械加工性能及尺寸稳定性更出色;在潮湿环境以及在正常生产条件下加工氯化塑料时具有更好的耐腐蚀性。	用于耐腐蚀的注塑模具;适用模架、制冷板及热流道等模具配件;常用于医疗及食品包装行业;适用于对抛光要求不高的热塑性塑料注塑模具。	
	ATT 2083		420	退火至最高200 HB	0.40	0.80	13.5	最高1.00	-	0.25	-	-	1020-1040	48-52 HRC	具有较好的抛光性和耐腐蚀性。	用于制作长期生产之PA、POM、添加阻燃剂以及添加GF(30%以下)之塑料模具。
	ATT 2083 ESR		420 ESR	退火至最高200 HB	0.40	0.80	13.5	最高1.00	-	0.25	-	-	1020-1040	48-52 HRC	电渣重熔(ESR)之高耐磨、高镜面抛光、耐腐蚀塑料模具钢。	用于制作长期生产之PA(添加阻燃剂)、POM等腐蚀性塑料模具以及PC、PMMA等高表面光洁度要求之中小型塑料模具。
高硬度淬火钢材	ATT 2343 MOD	2343 ISO-B MOD	H11 mod	退火至最高229 HB	0.35	0.30	5.00	0.40	-	0.50	1.35	P ≤0.010 S ≤0.003	990-1010	44-52 HRC	经过改良的热作模具钢。和传统 ATT 2343 相比,具有更细化化的组织结构、较高的韧性和耐热疲劳性能。	用于长寿命要求之塑料模具,以及高寿命要求的压铸模具及镶件;挤型模具部件如模座、模芯、衬套及衬垫。
	ATT 2344	2344 ISO-B	H13	退火至最高229 HB	0.40	1.05	5.20	0.40	-	1.00	1.40	P 0.025 S 0.003	1000-1040	44-52 HRC	优良的抗回火性、高韧性和高耐磨性;较高的抗压强度和良好的抗热疲劳性能。	用于高强度要求之塑料模具、挤压模具及部件、铝(锌)合金压铸模具。
	ATT 2343 ESR		H11 ESR	退火至最高230 HB	0.38	1.00	5.00	-	-	0.45	1.30	-	1000-1020	44-52 HRC	电渣重熔级别;钢材纯洁度高、组织均匀;良好的镜面抛光性;高韧性、良好的抗热疲劳性能。	用于汽车高光件塑料模具如车灯、内饰电铸件等,以及铝(锌)合金压铸模、挤压模。
	ATT 2344 ESR		H13 ESR	退火至最高235 HB	0.40	0.95	5.20	0.35	-	0.90	1.50	-	1000-1040	44-52 HRC	电渣重熔级别;钢材纯洁度高、组织均匀;良好的镜面抛光性;高韧性、良好的抗热疲劳性能。	用于高抛光、高蚀纹及高耐磨要求塑料模具如汽车车灯、内饰电铸件、后视镜等,以及铝(锌)合金压铸模、挤压模。
	ATT 2767	2767 ISO-B	6F7	退火至最高285 HB	0.45	0.25	1.30	0.30	4.00	-	0.25	P 0.025 S 0.003	840-870	46-54 HRC	高韧性、良好的抛光性、良好的蚀纹性,热处理变形小之镍合金模具钢。	用于压缩成型模具、注塑模如汽车后挡板、挡泥板模具, 适合制作高耐磨要求模具镶件等。适合厚度达12毫米之冲裁模、剪切模等。
	ATT 2367 PLUS		H13 mod	退火至最高250 HB	0.50	0.25	3.80	0.30	-	0.55	3.10	-	1030-1050	54-58 HRC	经过特别改良之优质热作钢,比传统2344和2367类热作钢具有更高的热处理硬度和高温耐磨性,高韧性以及耐热疲劳性能优异。	用于温锻、热锻模具和冲头,复杂形状压铸模具和镶件,热剪切模具,长寿命要求之塑料模具(含GF>30%)或压塑模具,也可用于高韧性要求的冷加工应用。
	ATT 2379		D2	退火至最高255 HB	1.50	0.30	12.00	0.30	-	0.90	0.95	-	980-1080	56-62 HRC	高耐磨性、高韧性、变形量小之冷作模具钢。	用于冷挤压、冲裁、剪切模具制作,适用高强度要求的塑料模具及高耐磨模具镶件。