



ATT 2316 MOD (2316 ISO-B MOD)

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
分析指南	0.28	0.30	0.95	0.030	0.003	14.2	~ 0.50	1.10
标准	0.33 - 0.45	≤ 1.00	≤ 1.50	≤ 0.030	≤ 0.030	15.5 - 17.5	≤ 1.00	0.80 -1.30

特性

改良的耐腐蚀模具钢, 可抛光、可刻蚀, 加工成本低。

应用

注塑模具、模具镶件、挤出模头、型材模具、挤压模具、吹塑模具等。

重要提示: 加工氨基塑料和PVC合金时, 过高的作业温度 (>160°C) 会产生高腐蚀性产物, 如氯化氢酸气HCl, 导致模具表面的腐蚀。因此生产温度应控制在160°C以下。

交货状态

淬火和回火至 265 - 310 HB (约 900 - 1,050 MPa)* 或按要求退火。

SEL	~X38CrMo16
DIN EN ISO 4957	~X38CrMo16
AFNOR	Z35CD17
AISI	~422

物理性能

热传导系数 (W/m.K)	20°C	250°C	500°C
	23.0	24.0	25.0
热膨胀系数 20°C 起 /°C (μm/m)	100°C	250°C	500°C
	10.0	12.0	13.2
杨氏模量 (GPa)	20°C	250°C	500°C
	215	203	180

* 布氏表面硬度, 转换为DIN EN ISO 18265 表格 A.1。

信昌精密模具(上海)有限公司

中国上海市松江区新桥镇庙三路499弄1-3号, 邮编201612

电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193 | info@att-metal.com



www.att-metal.com



微信

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应当当做是描述产品特定性质的保证, 或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。

ATT 2316 MOD (2316 ISO-B MOD)

20250102

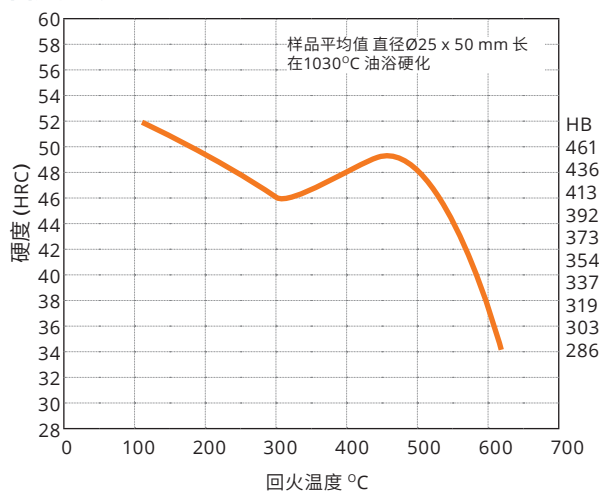


ATT 2316 MOD (2316 ISO-B MOD)

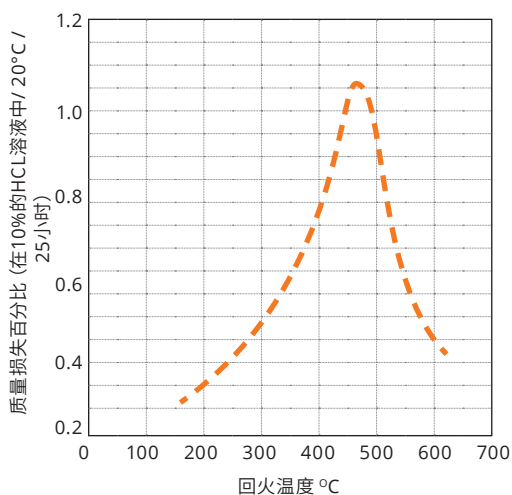
热处理

消除应力	温度	淬火和回火状态下为大约 590°C
	保温时间	每 50 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
软化退火	温度	820°C
	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
淬火	温度	1030°C
	保温时间	每 1 mm 壁厚 1 分钟
淬火硬度	高至 52 HRC	在油或真空中
	温度	见回火曲线
回火	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	空冷
工作硬度	265-310 HB	

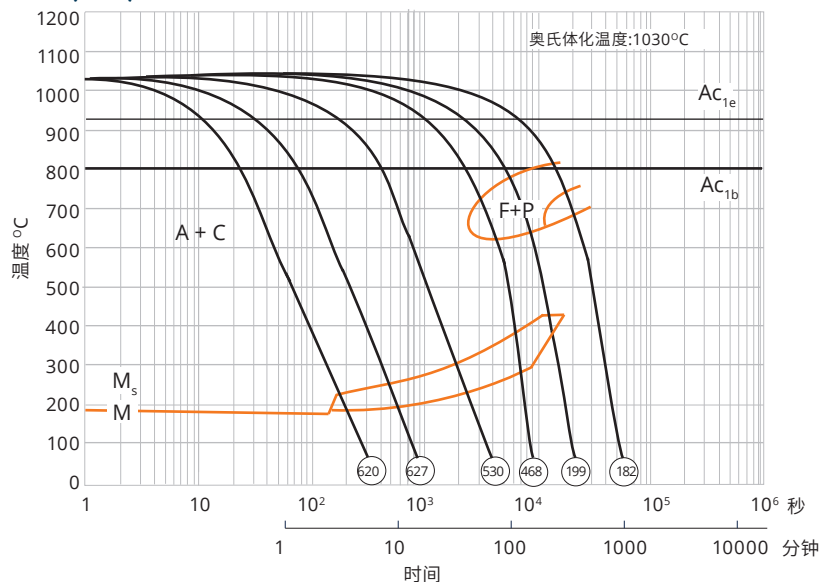
回火曲线



耐腐蚀性(回火温度的影响)



曲线(连续)



ATT 2316 MOD (2316 ISO-B MOD)