



ATT 2311 (2311 ISO-BM)

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
分析指南	0.38	0.30	1.50	0.020	0.003	2.00	0.20
标准	0.35 - 0.45	0.20 - 0.40	1.30 - 1.60	≤ 0.035	≤ 0.035	1.80 - 2.10	0.15 - 0.25

特性

标准模具钢其加工成本低, 易抛光, 适合硬铬电镀, 咬花稳定, 适用400毫米厚的加工尺寸。

适用于

- 更高的硬度和更良好的淬火性能
- 可抛光性 > 粒度320
- 精细的纹理设计 (如 HNO₃)
- 更好的导热性

我们推荐 ATT 2738 MOD TS HH

应用

中小型的注塑模、压铸模和模具框架, 厚度可达400毫米。

交货状态

淬火和回火至 280 - 325 HB (约 950 - 1,100 MPa)*

物理性能

热传导系数 (W/m.K)	20°C 34.0	250°C 33.5	500°C 33.0
热膨胀系数 (10 ⁻⁶ /K)	20-100°C 11.6	20-250°C 12.8	20-500°C 14.3
杨氏模量 (GPa)	20°C 212	250°C 197	500°C 175

SEL	40CrMnMo7
DIN EN ISO 4957	40CrMnMo7
AFNOR	40CMD8
AISI	~P20
BS	~P20

ATT 2311 (2311 ISO-BM)

* 布氏表面硬度, 转换为DIN EN ISO 18265 表格 A.1。

信昌精密模具(上海)有限公司

中国上海市松江区新桥镇庙三路499弄1-3号, 邮编201612
电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193 | info@att-metal.com



www.att-metal.com



微信

