



## ATT 2711 MOD (2711 ISO-B MOD)

### 化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
分析指南	0.52	0.20	0.95	0.015	0.001	1.05	2.00	0.75	0.12
标准	0.50-0.60	0.15-0.35	0.50-0.80	≤ 0.025	≤ 0.025	0.60-0.80	1.50-1.80	0.25 -0.35	0.07 - 0.12

### 特性

具有良好的韧性、耐磨性和抗压强度性能的塑料模具钢。可氮化和镀硬铬，可火焰硬化。通过成分改良和工艺改进，严格控制硫、磷含量，组织纯洁，硬度均匀，抛光性和蚀纹表现均优于传统的1.2711。

SEL	~55 NiCrMoV 7 mod
DIN EN ISO 4957	~55 NiCrMoV 7 mod
AFNOR	~ 55 NCD 07-05 mod
AISI	~L 6 mod

### 应用

用于较高耐磨性要求，或需要承受较高机械应力，或产品表面要求较高的注塑模具和压塑模具。可通过表面电镀提高模具表面硬度，用于SMC和GMT热压成型。

### 交货状态

退火最大值248HB。淬火和回火至370-415HB。(约1250-1400 MPa)\* 或按照客户需求。

### 物理性能

热传导系数 (W/m.K)	20°C	250°C	500°C
	36.0	37.5	34.8
热膨胀系数 20°C 起 /°C (µm/m)	20-100°C	20-250°C	20-500°C
	12.2	13.1	14.2
杨氏模量 (GPa)	20°C	250°C	500°C
	215	198	175

### 高温屈服强度

淬火回火状态	在以下温度的0.2% 屈服强度 MPa			
	450°C	500°C	550°C	600°C
~1570 MPa	910	750	470	230
~1370 MPa	830	605	410	215
~1180 MPa	630	480	305	165

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应当当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。

### 信昌精密模具(上海)有限公司

中国上海市松江区新桥镇新效路255号, 邮编201612  
电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193

### 广东分公司

广东省佛山市高明区荷城街道三和路1号车间 G, 邮编528511  
电话: +86 757 8862 2983 | 传真: +86 757 8862 2983

info@att-metal.com



www.att-metal.com



微信

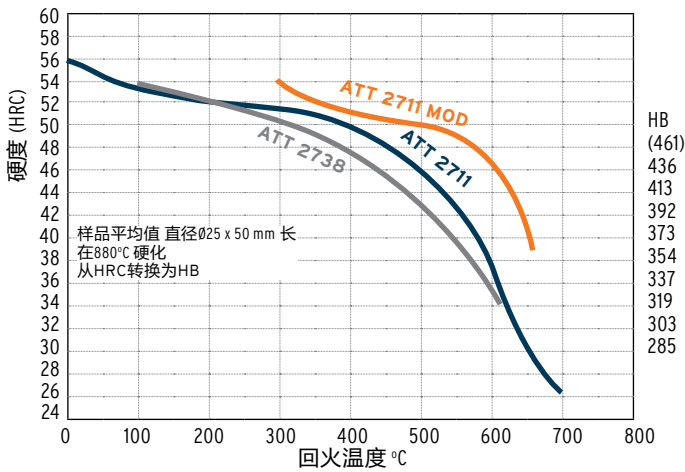
ATT 2711 MOD (2711 ISO-B MOD)

## ATT 2711 MOD (2711 ISO-B MOD)

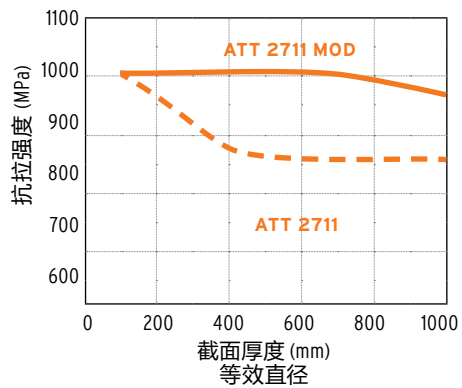
### 热处理

消除应力	温度 400 - 450°C 冷却 炉冷	退火状态下为大约 650°C 每 50 mm 壁厚 1 小时
软化退火	温度 700°C 保温时间 每 25 mm 壁厚 1 小时 冷却 炉冷	
淬火	温度 880°C 保温时间 每 1 mm 壁厚 1 分钟	
淬火硬度	高至 58 HRC	在水/油, 保护性气氛/油, 油, 热水浴或真空中
回火	温度 见回火曲线 保温时间 每 25 mm 壁厚 1 小时 冷却 空冷	
工作硬度	280-415 HB	取决于应用

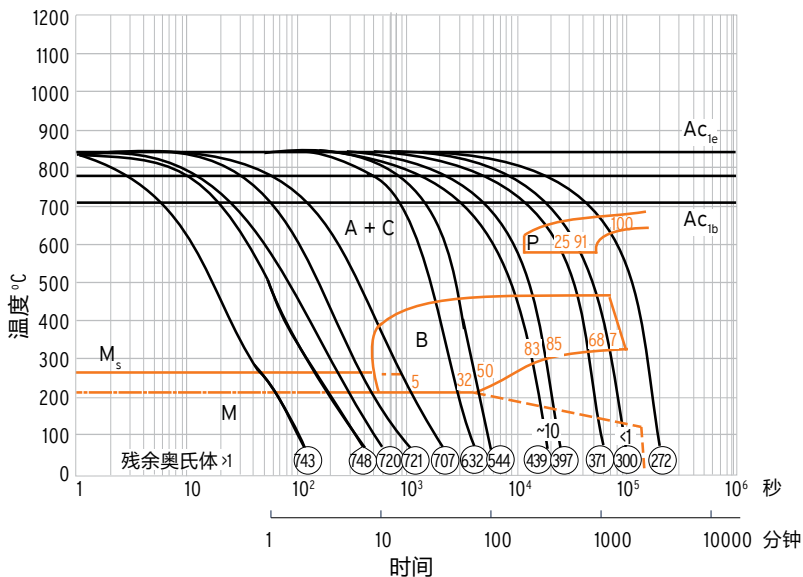
### 回火曲线



### 芯部硬度比较 (示意图曲线)



### TTT 曲线 (连续)



ATT 2711 MOD (2711 ISO-B MOD)