



ATT 2711 (2711 ISO-B)

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
分析指南	0.52	0.20	0.70	0.020	0.020	0.75	1.75	0.30	0.10
标准	0.50-0.60	0.15-0.35	0.50-0.80	≤ 0.025	≤ 0.025	0.60-0.80	1.50-1.80	0.25-0.35	0.07-0.12

特性

高韧性、高抗压强度、可抛光性、氮化性，硬铬电镀、火焰淬火、咬花稳定。

应用

承受高强度的机械应力和热应力的大型注塑和压塑模具。建议进行表面淬火处理。适用较高的作业硬度，也适用于加工SMC和GMT热压成型，在必要时可进行表面涂层。

SEL	54NiCrMoV6
DIN EN ISO 4957	54NiCrMoV6
AFNOR	55NCDV7
AISI	~6F2
BS	~BH224

交货状态

退火最大值：248 HB

淬火和回火至 280-325 HB (约 950-1,100 MPa) 或者至

355-415 HB (约 1,200-1,400 MPa)

或者可根据客户要求进行处理。

物理性能

热传导系数 (W/m.K)	20°C	250°C	500°C
	33.0	35.0	33.0
热膨胀系数 20°C 起 /°C (µm/m)	100°C	250°C	500°C
	11.0	12.4	13.5
杨氏模量 (GPa)	20°C	250°C	500°C
	212	197	175

* 布氏表面硬度，转换为DIN EN ISO 18265 表格 A.1。

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。



www.att-metal.com



微信

信昌精密模具(上海)有限公司

中国上海市松江区新桥镇新效路255号, 邮编201612
电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193

广东分公司

广东省佛山市高明区荷城街道三和路1号车间 G, 邮编528511
电话: +86 757 8862 2983 | 传真: +86 757 8862 2983

info@att-metal.com

ATT 2711 (2711 ISO-B)

20200928 版本

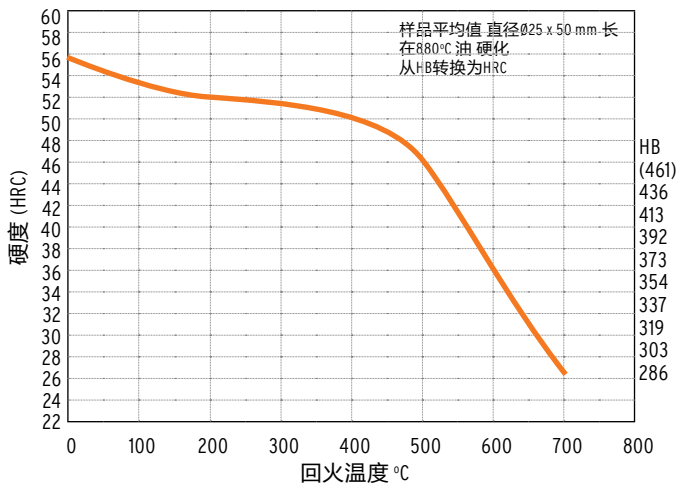


ATT 2711 (2711 ISO-B)

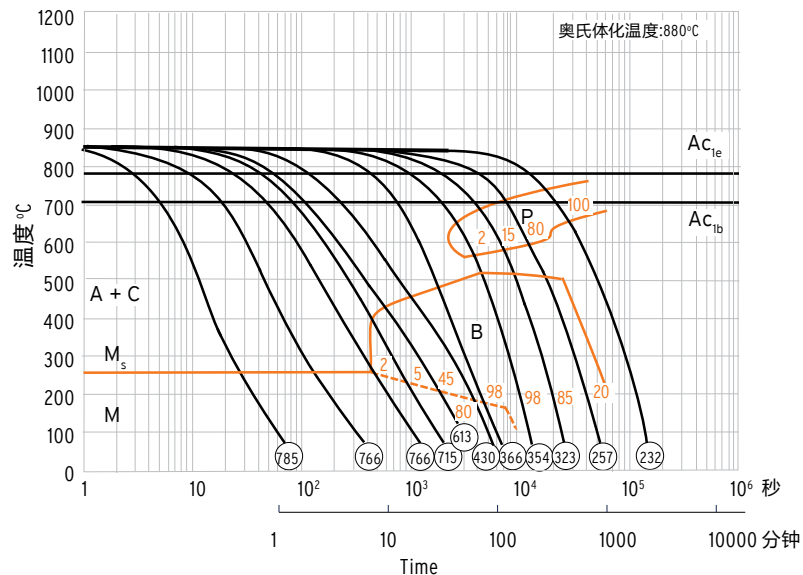
热处理

消除应力	温度	退火状态下为大约 600°C 淬火和回火状态下为大约 540°C
	保温时间	每 50 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
软化退火	温度	700°C
	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
淬火	温度	880°C
	保温时间	每 1 mm 壁厚 1 分钟
淬火硬度	Max. 56 HRC	在油, 热水浴或真空中
回火	温度	见回火曲线
	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	空冷
工作硬度	280-415 HB	

回火曲线



TTT 曲线 (连续)



ATT 2711 (2711 ISO-B)