



ATT 2344 (2344 ISO-B)

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
分析指南	0.40	1.05	0.40	0.025	0.003	5.20	1.40	1.00
标准	0.35 - 0.42	0.80 - 1.20	0.25 - 0.50	≤ 0.030	≤ 0.020	4.80 - 5.50	1.20 - 1.50	0.85 - 1.15

特性

和1.2343相比，是双倍钒含量的CrMoV合金热作模具钢，具有优异的抗回火性能、高韧性、耐高温硬度、出色的抗压强度、优异的抗热冲击性。比1.2343具有更高耐磨性。退火状态下，切削性能良好。可以在适当的条件下进行水冷却。

SEL	X40CrMoV5-1
DIN EN ISO 4957	X40CrMoV5-1
AFNOR	Z40CDV5
AISI	H13
BS	BH13

应用

挤型模具:承受高应力的模具嵌件、压缩盘、挤压杆、模架、冲压头；特别是模具模芯、桥形模、星形模，用于轻金属挤型的衬垫和衬套。高磨损硬质塑胶，热塑性塑料和复合材料的量产模具及模具镶件。压铸模具和模嵌件、滑块，芯棒、喷射器和压射缸。

交货状态

退火最大值 229 HB

淬火和回火可按客户需求进行处理。

物理性能

热传导系数 (W/m.K)	20°C	250°C	500°C
	23.0	25.0	27.0
热膨胀系数 20°C 起 /°C (µm/m)	2100°C	250°C	500°C
	10.5	11.3	12.1
杨氏模量 (GPa)	20°C	250°C	500°C
	210	195	172

高温屈服强度

淬火回火状态	在以下温度的0.2% 屈服强度 MPa			
	450°C	500°C	550°C	600°C
~1750 MPa	1040	920	740	540
~1370 MPa	960	820	640	440
~1230 MPa	810	680	520	370

ATT 2344 (2344 ISO-B)

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。

信昌精密模具(上海)有限公司

中国上海市松江区新桥镇新效路255号, 邮编201612
电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193

广东分公司

广东省佛山市高明区荷城街道三和路1号车间 G, 邮编528511
电话: +86 757 8862 2983 | 传真: +86 757 8862 2983

info@att-metal.com



www.att-metal.com



微信

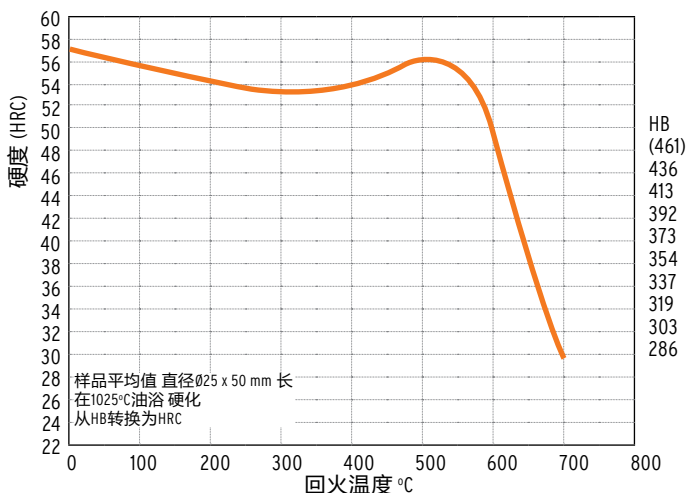


ATT 2344 (2344 ISO-B)

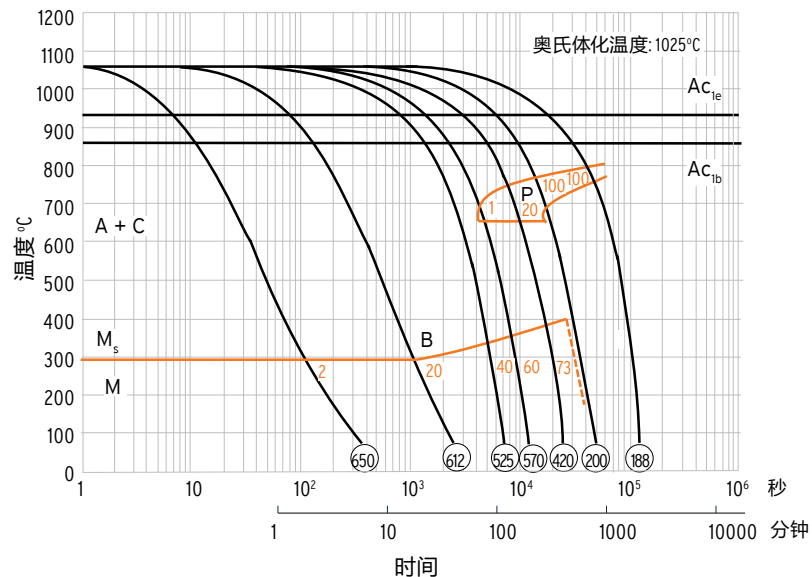
热处理

	温度	退火状态下为大约 650°C 淬火和回火状态下为大约 550°C
消除应力	保温时间	每 50 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
软化退火	温度	820°C
	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	炉冷
淬火	温度	1025°C
	保温时间	每 1 mm 壁厚 1 分钟
淬火硬度	高至 56 HRC	在油, 热水浴或真空中
回火	温度	见回火曲线
	保温时间	每 25 mm 壁厚 1 小时
	冷却	空冷
工作硬度	30-50 HRC	

回火曲线



TTT 曲线 (连续)



ATT 2344 (2344 ISO-B)