



ATT 2767 (2767 ISO-B)

化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
分析指南	0.45	0.25	0.30	0.025	0.003	1.30	4.00	0.25
标准	0.40-0.50	0.10-0.40	0.20-0.50	≤ 0.030	≤ 0.030	1.20-1.50	3.80-4.30	0.15-0.35

特性

气淬镍合金工具钢，不易变形，具有非常好的韧性、可抛光、咬花稳定。

应用

高应力压铸和注塑模具适用后挡板、挡泥板，以及高淬火应力与研磨应力的模具嵌件等。冲裁模具适用于厚材（厚度达12毫米）、钢坯剪板机刀片、工业刀片。适用于挤压芯轴的餐具冲压机和冲压模具、锻造模具、芯座。

交货状态

退火最大值 260 HB

大型模具建议表面淬火。

SEL	45NiCrMo16
DIN EN ISO 4957	45NiCrMo16
AFNOR	45NCD16
AISI	6F7

ATT 2767 (2767 ISO-B)

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。



www.att-metal.com



微信

信昌精密模具(上海)有限公司

中国上海市松江区新桥镇新效路255号, 邮编201612
电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193

广东分公司

广东省佛山市高明区荷城街道三和路1号车间 G, 邮编528511
电话: +86 757 8862 2983 | 传真: +86 757 8862 2983

info@att-metal.com

20191030 版本