



## ATT 2711 (2711 ISO-B)

### 化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
分析指南	0.52	0.20	0.70	0.020	0.020	0.75	1.75	0.30	0.10
标准	0.50-0.60	0.15-0.35	0.50-0.80	≤ 0.025	≤ 0.025	0.60-0.80	1.50 - 1.80	0.25 - 0.35	0.07 - 0.12

### 特性

高韧性、高抗压强度、可抛光性、氮化性，硬铬电镀、火焰淬火、咬花稳定。

### 应用

承受高强度的机械应力和热应力的大型注塑和压塑模具。建议进行表面淬火处理。适用较高的作业硬度，也适用于加工SMC和GMT热压成型，在必要时可进行表面涂层。

### 交货状态

退火最大值：248 HB

淬火和回火至 280-325 HB (约 950-1,100 MPa) 或者至

355-415 HB (约 1,200-1,400 MPa)

或者可根据客户要求进行处理。

SEL	54NiCrMoV6
DIN EN ISO 4957	54NiCrMoV6
AFNOR	55NCDV7
AISI	~6F2
BS	~BH224

ATT 2711 (2711 ISO-B)

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证，或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。



www.att-metal.com



微信

### 信昌精密模具(上海)有限公司

中国上海市松江区新桥镇新效路255号, 邮编201612  
电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193

### 广东分公司

广东省佛山市高明区荷城街道三和路1号车间 G, 邮编528511  
电话: +86 757 8862 2983 | 传真: +86 757 8862 2983

info@att-metal.com

20191030 版本