



## ATT 2344 (2344 ISO-B)

### 化学成份 (合金百分比)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
分析指南	0.40	1.05	0.40	0.025	0.003	5.20	1.40	1.00
标准	0.35 - 0.42	0.80 - 1.20	0.25 - 0.50	≤ 0.030	≤ 0.020	4.80 - 5.50	1.20 - 1.50	0.85 - 1.15

### 特性

含有双倍V成分的CrMoV合金热作钢材料与1.2343材料相比较, 具有优异的回火性能、高韧性、耐高温硬度、出色的抗压强度、优异的抗热冲击和更强的耐磨性。退火状态下, 切削性能更卓越。可以在适当的条件下进行水冷却。

### 应用

挤型模具: 承受高应力的模具嵌件、压缩盘、挤压杆、模架、冲压头; 特别是模具模芯、桥形模、星形模, 用于轻金属挤型的衬垫和衬套。高磨损硬质塑胶, 热塑性塑料和复合材料的量产模具及模具镶件。压铸模具和模嵌件、滑块, 芯棒、喷射器和压射缸。

### 交货状态

退火最大值 229 HB

淬火和回火可按客户需求进行处理。

SEL	X40CrMoV5-1
DIN EN ISO 4957	X40CrMoV5-1
AFNOR	Z40CDV5
AISI	H13
BS	BH13

ATT 2344 (2344 ISO-B)

本文所载资料是对我们的产品及使用提供一般建议。因此不应该当做是描述产品特定性质的保证, 或者被用于其它特定用途。每一位用户应当自己判断选择信昌精密模具(上海)有限公司所提供的产品和服务的适用性。



www.att-metal.com



微信

### 信昌精密模具(上海)有限公司

中国上海市松江区新桥镇新效路255号, 邮编201612  
电话: +86 21 3373 8146 | 传真: +86 21 3373 8193

### 广东分公司

广东省佛山市高明区荷城街道三和路1号车间 G, 邮编528511  
电话: +86 757 8862 2983 | 传真: +86 757 8862 2983

info@att-metal.com

20191030 版本